

UČEBNÍ PLÁN

Název školy: **Střední průmyslová škola Otrokovice**
 Adresa školy: **tř. Tomáše Bati 1266, 765 02 Otrokovice**
 Název ŠVP: **Provoz a ekonomika dopravy**
 Kód a název oboru: **37- 41- M/01 Provoz a ekonomika dopravy**
 Platnost ŠVP: **od 1. 9. 2018**

Název vyučovacího předmětu	Počet týdenních vyučovacích hodin v ročníku				Celkem
	1. ročník	2. ročník	3. ročník	4. ročník	
Český jazyk	2	2	2	1	7
První cizí jazyk	4	4	3	3	14
Druhý cizí jazyk	2	2	2	2	8
Dějepis	3	0	0	0	3
Občanská nauka	0	1	1	0	2
Základy ekologie	0	1	0	0	1
Fyzika	1	1	0	0	2
Chemie	2	0	0	0	2
Matematika	3	3	3	3	12
Literární výchova	1	1	1	2	5
Tělesná výchova	2	2	2	2	8
Informační a komunikační technologie	2	2	2	0	6
Ekonomika	2	2	2	2	8
Účetnictví	1	2	2	2	7
Management dopravy	0	1	1	1	3
Doprava	3	3	3	4	13
Dopravní geografie	1	1	1	1	4
Řízení motorových vozidel	0	0	1	0	1
Zbožíznalství	2	0	0	0	2
Logistika v dopravě	2	2	2	2	8
Profesní komunikace	0	2	0	0	2
Praxe	0	0	4	4	8
Seminář z matematiky	0	0	0	2	2
Celkem	33	32	32	31	128

Mgr. Libor Basel, MBA
 ředitel školy